

《 点 検 整 備 報 告 書 》

発行日 2024 年 4 月 12 日

顧客名 奥州循環システム株式会社 リサイクルプラントぱっくん 殿
検査場所 岩手県奥州市胆沢若柳字堀通27番1
検査年月日 2024 年 4 月 10 日
機種名 トラックスケール 本体型式 TSP型(地上式)
製造元 鎌長製衡(株) 型式承認 第D1037号
秤量 40,000 kg 目量 10 kg
積載寸法 3.0m x 8.0m 指示計型式 K-400D
器物番号 8093 製造年月 2018 年 9 月

宮城県仙台市宮城野区日野三丁目2番22号
日東インダストリアル株式会社

TEL 022-235-5500 FAX 022-235-3519

作業責任者 角田 良治

精度等級 III 級
最小測定量 200kg
LC支持方式 4点支持式
検定年月 2018 年 9 月

【器差検査】 単位:kg
表寸量 器差(往) 器差(復) 使用公差
0 ±10
1,000 ±10
2,000 ±10
3,000 ±10
4,000 ±10
5,000 ±10
6,000 ±20
7,000 ±20
8,000 ±20
9,000 ±20
10,000 ±20
判定: 良 否

【検査基準】
精度等級 III 級
目量で表した質量の値(質量を表す目量の数)
0以上500以下 目量等
500を超え2000以下 目量等の2倍
2000を超え10000以下 目量等の3倍
検査に伴う公差基準は、特定計量器検査規則の上記等級の使用公差に準じる。
0kg ~ 5,000kg ±10kg
5,000kg超 ~ 20,000kg ±20kg
20,000kg超 ~ 40,000kg ±30kg

【同一質量による繰り返し検査】
各回の計量値のいずれも、使用公差に相当する値を超えないこと。
同一の質量: 2,280 kg
回数 指示値 器差
1回目 2,280 kg 0 kg
2回目 2,280 kg 0 kg
3回目 2,280 kg 0 kg
判定: 良 否

【偏置誤差の検査】
任意の質量を載せ台の中央に載せた値と、任意の部分(左右)に載せた値との差が、使用公差に相当する値を超えないこと。
任意の質量: kg
単位:kg
2,280 (0kg) 2,280 (0kg) 2,280 (0kg)
判定: 良 否

【感じの検査】
載せ台に最大質量(分銅の最大量)を載せた際、目量相当分のみを載せ、指示値が1目量分変化することを確認する。
目量相当分: 10 kg
判定: 良 否
総合判定 良 否
【備考】
計量精度は、基準の範囲内です。

【デジタルロードセル点検】
ロードセル型式: KDC-H-25T-C4 AC100V 入力電源: 102.8 V (基準値:AC100V±10V)
《風袋荷重時 デジット値》 《無負荷時 デジット値》
ロードセル箇所 下限 上限 ちらつき幅 今回 前回 前々回
No.1 30972 30983 11 -1366 -1244 -1159
No.2 32337 32352 15 417 227 166
No.3 31584 31592 8 -498 -524 -530
No.4 31488 31500 12 -253 -197 -295
【判定基準】
風袋荷重時 500 カウント以内
無負荷時 デジット値 ±6000 カウント以内
LC電源電圧 (+V/-SG) 8.0V±0.5V
【ロードセル配置図】 (No.3) (No.4) (No.2) (No.1) 制御部
【ロードセル電源電圧測定】 LC電源電圧(+V-SG) 8.0 V
判定: 良 要観察 否
【連絡事項】
承認 作成
小林 角田

《 点 検 整 備 報 告 書 》

発行日 2024 年 4 月 12 日

Table with customer information: 顧客名 奥州循環システム株式会社 あじさいぱーく 殿, 検査場所 岩手県奥州市胆沢小山赤堰62番地2, 検査年月日 2024年4月10日, 機種名 トラックスケール, 製造元 鎌長製衡(株), 秤量 40,000 kg, 積載寸法 3.0m x 8.0m, 器物番号 9083.

宮城県仙台市宮城野区日町四丁目2番22号 日東インテック株式会社 TEL.022-235-3512 FAX.022-235-3519 作業責任者 角田 良治

Table with technical specifications: 精度等級 III級, 最小測定量 200kg, LC支持方式 4点支持式, 検定年月 2019年9月.

Table for 【器差検査】 (Instrument Error Check) with columns for measurement range (表寸量), instrument error (器差), and usage tolerance (使用公差). Includes a diagonal line across the table and a final judgment: 判定: 良 否.

Table for 【検査基準】 (Inspection Standards) showing III級 accuracy requirements and usage tolerance ranges for different weight ranges.

Table for 【同一質量による繰り返し検査】 (Repetitive Check with Same Mass) showing 3 repetitions of a 2,290 kg mass with zero instrument error.

Table for 【偏置誤差の検査】 (Bias Error Check) showing a 2,290 kg mass placed at different positions with zero error.

Table for 【感じの検査】 (Sensitivity Check) showing a 10 kg equivalent mass and a final overall judgment: 総合判定 良 否.

Table for 【デジタルロードセル点検】 (Digital Load Cell Check) including load cell model (KDC-H-25T-C4), AC100V input power (102.7V), and a table of load cell data (No.1-4) with lower/upper limits and drift values.

承認 小林 作成 角田